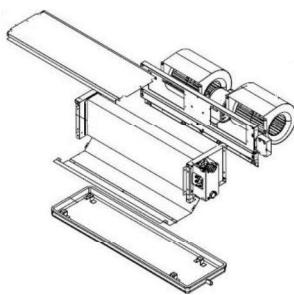
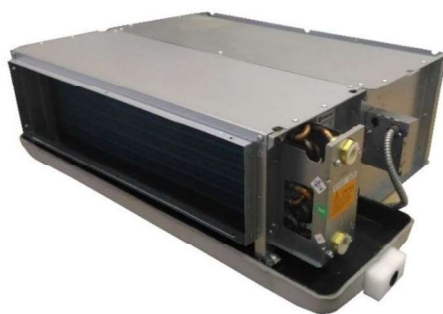


Terminali standard - Standard fan-coil

Fan-coil da incasso fino a 70Pa – Solo versione orizzontale – Batteria 3R – Attacchi DESTRI
Fan-coil concealed up to 70Pa – Only horizontal version – 3-rows coil – RIGHT water connections

CN
2018



LIMITI OPERATIVI

Pressione MAX in batteria 16 Bar (1,6 MPa)
Temperatura ingresso acqua: MIN 3°C MAX 80°C
Temperatura ingresso aria: MIN 5°C MAX 43°C
Alimentazione motore: 220-240V/1/50-60Hz

OPERATING LIMITS

MAX water side pressure 16 Bar (1,6 MPa)
Entering water temperature MIN 3°C - MAX 80°C
Air inlet temperature MIN 5°C - MAX 43°C
Power supply 220-240V/1Ph/50-60Hz

LATO ATTACCHI BATTERIA / WATER CONNECTIONS

Standard a **DESTRA** guardando la mandata
Standard are on **RIGHT** hand side (front view).

Caratteristiche generali

L'ampia flessibilità delle prestazioni, l'efficace controllo del comfort ambientale, l'autonomia di funzionamento d'ogni singola unità sono i vantaggi salienti. Rappresentano le più moderne unità terminali con caratteristiche e prerogative tipiche, collocandosi in una posizione d'avanguardia e di prestigio.

Le unità **CN** sono progettate specificamente per soddisfare requisiti di elevata capacità di raffreddamento. Rappresentano una delle soluzioni più economiche per fornire un ambiente confortevole sia per applicazioni commerciali che residenziali. Il loro funzionamento silenzioso, le dimensioni compatte e l'altezza particolarmente bassa, rendono le unità ideali per l'installazione a soffitto anche in edifici con spazi ristretti. Le unità sono fornite di serie con plenum di aspirazione insonorizzato e filtro dell'aria. I ventilatori centrifughi, con pale a freccia rovesciate, sono bilanciati staticamente e dinamicamente e azionati da motori monofase a tre velocità. Sono caratterizzati da design elegante, struttura avanzata, alta efficienza, basso rumore, taratura e bassa manutenzione. Sono usati in case, centri commerciali, ospedali e uffici ecc.

Modelli orizzontali ad incasso

Destinati alle installazioni ove non vi è spazio a parete, per poter essere incassati a soffitto. Anche in questo caso è possibile canalizzare la mandata dell'aria. Il comando dell'unità è previsto a parete.

Batteria ad acqua in tubo di rame $\varnothing$ 9,5 mm (3/8") a ranghi sfalsati, alette in alluminio idrofilico ad alta efficienza. Di serie a 3R Passo alette 2,5 mm 8 Tubi H=200 mm completa di robusti collettori filettati gas Femmina DN $\frac{3}{4}$ " e valvolina di sfiato a drenaggio manuali. I collettori d'alimentazione sono di serie sulla destra guardando frontalmente l'apparecchio. Pressione: esercizio 16 Bar (1,6 MPa) di test 33 Bar (3,3 MPa). Temperatura: acqua calda max 80°C acqua fredda minimo +3°C

Bacinella condensa capiente in lamiera zincata verniciata internamente completamente coibentata con materiale ignifugo a cellule chiuse 7 mm. Scarico condensa filettato R $\frac{3}{4}$ "

Gruppo ventilante ventilatori centrifughi a doppia aspirazione con coclee e ventole in lamiera zincata direttamente accoppiate a **Motore** monofase 4 poli con condensatore permanentemente inserito a 3 velocità bronzine auto lubrificanti protezione IP20, classe B, 1150 RPM, con protezione termica incorporata, 220-240V $\pm$ 10% e 50-60Hz $\pm$ 2 Hz

Filtro dell'aria in acrilico lavabile Classe EU1-G1-M1 spessore 10 mm fissato con clips sulla ripresa

Struttura completamente in lamiera zincata, pannelli smontabili isolati 5 mm cellule chiuse sezione gruppo ventilante e sezione batteria 5 mm a cellule aperte, i vari componenti sono facilmente smontabili perchè fissati con viti

Morsettiera coperta con 5 morsetti Mamuth per 2,5 mm² + vite di terra a cui sono collegate le 3 velocità motore Max (giallo) Media (Marrone) Minima (arancio) e Neutro (blu).

General information

The flexibility of the performances, the effective control of the environmental comfort, the autonomy of operation of every single unit are the main advantages. They represent the most modern terminal units with typical features, placing themselves in an avant-garde and prestigious position.

CN units are specifically designed to satisfy high cooling capacity application requirement. They represent one of the most cost effective solutions to provide a comfortable environment for both commercial and residential applications. Their quiet operation, compact dimensions and particularly low height, make units ideal for ceiling concealed installation even in buildings with narrow ceiling spaces. Units are standard supplied with soundproofed suction plenum and air filter. Centrifugal fans, with forward curved blades, are statically and dynamically balanced and driven by single phase motors with three speeds. They are characterized by elegant design, advanced structure, high efficiency, low noise, calibration and low maintenance. They are widely used in houses, shopping malls, hospitals and office etc.

Ducted horizontal units

Designed for installations where there is no wall space, in order to be recessed on the ceiling. Also in this case it is possible to have ducted air supply.

The control of the unit is wall mounted

Coil Water coil with $\varnothing$ 9.5 mm (3/8") copper pipe with staggered rows, high efficiency hydrophilic aluminum fins. Standard 3R Fins pitch 2.5 mm 8 Tubes H = 200 mm complete with robust female threaded header DN $\frac{3}{4}$ " and manual drainvent. Hydraulic connections are standard on the right, looking at the front of the units.

Pressure: 16 Bar (1.6 MPa) operation, 33 Bar (3.3 MPa) test. Temperature: hot water max 80 °C minimum cold water + 3° C

Drain pan in galvanized sheet metal, internally painted and completely insulated with 7 mm closed cell fireproof material. R $\frac{3}{4}$ " threaded condensate discharge

Fan deck double suction centrifugal fans with blower and impeller in galvanized metal sheet

Motor single-phase 4-pole motor with permanently inserted capacitor, 3-speed, self-lubricating bearings, IP20 protection, class B, 1150 RPM, with internal thermal protection, 220-240V $\pm$ 10% and 50-60Hz $\pm$ 2 Hz

Air filter washable acrylic mesh Class EU1-G1-M1 thickness 10 mm fixed with clips on return

Casing completely made of galvanized sheet, removable panels 5 mm insulated, closed cells, fan group section and coils section 4 mm open cells, the various components are easily removable because they are fixed with screws

Terminal covered with 5 Mamuth clamps 2,5 mm² + earth screw with 3 motor speed wired Max (yellow) Med (Brown) Min (Orange) and Neutral (blue).

Gruppo ventilante
Fan deck
(CN 03-05)



Bloccaranghi
(di serie)
Safety support
hydraulic coils
connections
(included)



Sfiato batteria
Manual drainvent

